



CQPM

Opérateur régleur sur Machine outils à commande numérique

N° Contrat : 19Q03122499_1

Objectifs pédagogiques

- **L'opérateur régleur sur MOCN aura pour mission la mise en œuvre de la production par enlèvement de matière, pour cela il (elle) devra être capable de :**
 - ✓ Décoder les données du dossier de fabrication
 - ✓ Installer et régler les outils et outillages
 - ✓ Paramétrer un programme d'usinage
 - ✓ Réaliser et contrôler une pièce de réglage
 - ✓ Lancer et suivre une production en série
 - ✓ Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre
 - ✓ Rendre compte (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit

Programme

- **Module Accueil et Positionnement**
 - Accueil : Accueillir, présenter, expliquer les contenus, déroulement et objectifs du parcours, identifier les interlocuteurs
 - Positionnement: Permettre à chaque stagiaire de situer ses compétences par rapport aux compétences requises pour la formation afin de bâtir un diagnostic puis un parcours personnalisé.
- **Module Réussir sa recherche d'emploi**
 - Objectif : - Elaborer et perfectionner vos outils de recherche d'emploi / stage
 - Préparer et réussir votre embauche
- **Module de remise à niveau numérique, enseignement général / métier**
 - Lecture de plan
 - Connaissance des matériaux
 - Technologie des outils et outillages
 - Métrologie
 - Conditions de coupes
 - Programmation conversationnelle
 - Remise à niveau savoirs de base appliquée au métier
- **Module Techniques transversaux et pluritechniques :**
 - Objectif : Apporter les connaissances technologiques et pratiques répondant aux attentes des entreprises locales

Méthode pédagogique

- La formation est essentiellement pratique avec les apports théoriques nécessaires ainsi que des remises à niveau.
- Retour d'expérience d'un formateur issu de l'industrie.
- Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation : Selon référentiel du CQPM

Public

- Demandeurs d'emplois ayant une expérience en industrie ou un projet professionnel validé dans les métiers de l'usinage

Prérequis

- Niveau V ou expérience dans l'industrie
- Savoir lire, écrire et compter
- Pas de contre-indication médicale

Validation visée

- Attestation des acquis de formation
- Certificat CQPM Opérateur Régleur MOCN

Durée

- 441 hrs de formation en centre
- 175 hrs de formation en entreprise

Dates et lieu de formation:

Du 07 novembre au 24 mars 2020

Au **Pôle Formation UIMM Occitanie – Baillargues (34)**
Campus de l'apprentissage 270 quai des Prés Rasclaux BP
20245 30105 ALES CEDEX